

Ricambio generazionale in Agricoltura e Giovani in Agricoltura

Alfredo Lassandro

Settore Politiche per la competitività
dell'agroalimentare campano



Ricambio generazionale e giovani in agricoltura

La Campania una regione agricola vecchia?

dal 7° Censimento ISTAT emerge come in Campania sia ancora limitato il peso dei giovani tra i capi azienda.

	fino a 29 anni	30-44 anni	45-59 anni	60-74 anni	75 anni e più	totale
Caserta	356	1.649	3.880	4.398	2.007	23.692
Benevento	455	2.095	5.111	5.072	2.191	24.259
Napoli	227	964	2.019	2.203	1.019	14.311
Avellino	473	2.006	5.392	6.183	2.880	25.862
Salerno	836	3.227	7.780	11.420	5.886	48.748
CAMPANIA	2.347	9.941	24.182	29.276	13.983	79.729
CAMPANIA	2,9 %	12,5 %	30,3 %	36,7 %	17,5 %	100 %

Ricambio generale e professionalizzazione

- **Il titolo di studio** posseduto dai conduttori nel decennio 2010 – 2020 ha fatto registrare un lieve miglioramento con un aumento a favore di quelli con titolo di studio ad indirizzo agrario

	nessun titolo	licenza elementare	licenza media	diploma di scuola media superiore agrario	diploma di scuola media superiore diverso agrario	laurea o diploma universitario agrario	laurea o diploma universitario non agrario	totale
Anno 2020	2,8	20,6	37,3	5,7	25,2	1,0	7,4	100
Anno 2010	6,0	32,4	34,7	1,8	19,4	0,5	5,3	100

Investimenti: Propensione alle Innovazioni

- Gli **investimenti** hanno interessato solo il 6,2% delle aziende attive; il più diffuso è il miglioramento della meccanizzazione dei processi produttivi che ha riguardato il 3,4% del totale aziende con investimenti.

PSR 2014/2022- Misura 6.1.1 – Primo Insediamento dei Giovani in Agricoltura

Bando Anno	Domande pervenute	Giovani finanziati	Liquidato solo Premio Euro
611 + Cluster 412 (2016)	589	484	23.716.000,00
611 - 412 Progetto Integrato Giovani (2018)	3096	885	43.365.000,00
PIG - Fondi FSC (2022)		985	48.265.000,00
611 -(2022)	362	299	14.651.000,00
611 - (2023)	424	356	17.444.000,00
611 - (2025)	422	372	18.228.000,00
Totale	4893	3381	165.669.000,00

Primo Insediamento dei Giovani in Agricoltura

- La misura ha incentivato **l'avvio di nuove attività imprenditoriali attraverso l'insediamento dei giovani**, incrementando la **competitività aziendale** e rafforzando le imprese agricole, andando **oltre il semplice svecchiamento** del settore. Ciò ha reso possibile l'integrazione di nuove idee, nuove tecnologie, la riduzione dell'impatto ambientale e la promozione di tecniche produttive innovative.
- Il **Valutatore indipendente** del PSR Campania 2014-22, ha rilevato che relativamente al primo bando del PSR **oltre l'88%** delle aziende sono sempre attive, ad indicare che l'insediamento in agricoltura è avvenuto con successo.

CSR 2023/2027 – giovani e ricambio generazionale

Per agevolare l'avviamento di nuove imprese nella programmazione C.S.R., le azioni previste si articolano su tre interventi:

1. SRE 01 «Insediamento giovani agricoltori»
2. SRE 02 «Insediamento nuovi agricoltori»
3. SRE 04 «Start up non agricole»

La spesa prevista nel C.S.R. è di circa 37 M. di euro; l'obiettivo è favorire la nascita di nuove imprese, cercando di selezionare PERSONE e IDEE capaci di creare sviluppo ed occupazione, principalmente nel settore agricolo.

Gli obiettivi si cercano di raggiungere attraverso la pubblicazione di bandi

CSR 2023/2027 – giovani e ricambio generazionale

Intervento dedicato **SRE01**:

- Insediamento giovani agricoltori
- Dotazione 32 Meuro
- Premio 45.000 euro nelle zone A e B
- Premio 50.000 euro nelle zone C e D

Premialità per i giovani agricoltori negli altri interventi

SRD01 Investimenti produttivi agricoli per la competitività delle aziende agricole premialità 9 punti

SRD02 Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale premialità 10 punti

SRG06 LEADER - attuazione strategie di sviluppo locale premialità incidenza sulla composizione

SRDG07 Cooperazione per lo sviluppo rurale, locale e *smart villages* premialità 2 punti nei partner diretti

Innovazioni sull'intervento messe in atto dalla Regione nella programmazione C.S.R.

Dall'esperienza maturata nella gestione della misura nella vecchia programmazione, nella nuova sono state adottate diverse innovazioni:

- Distinguere nettamente gli interventi finalizzati al premio, rispetto a quelli destinati all'investimento;
- Semplificare al massimo le procedure amministrative per la concessione del premio di insediamento;
- Scollegare i criteri di selezione alla spesa per la realizzazione del P.S.A.;
- Adottare criteri di selezione "oggettivi" facilmente identificabili, per facilitare da una parte l'autovalutazione del beneficiario, dall'altra la semplificazione del procedimento istruttorio.

Intervento C.S.R. SRE 01

«Insediamento per giovani agricoltori»

L'intervento di sostegno al primo insediamento è finalizzato alla concessione di un sostegno a giovani imprenditori agricoli di età fino a quarantuno anni, non compiuti, che si insediano per la prima volta in un'azienda agricola in qualità di capo dell'azienda, dietro presentazione e realizzazione di un piano aziendale per lo sviluppo dell'attività agricola.

Offrire opportunità per attrarre giovani nel settore agricolo per consentire di attuare idee imprenditoriali innovative sia in termini ambientali che in termini economici.

REQUISITI DI ACCESSO

- Inizio attività (al massimo da 24 mesi)
- Età (compresa tra 18 e max 41 anni non compiuti)
- Attività agricola avviata in una azienda agricola produttiva come coltivatore diretto o IAP (Imprenditore Agricolo Professionale)
- Competenze (si possono acquisire nel periodo di impegno)

Cosa vuol dire attività avviata

L'azienda deve possedere:

- Camera di Commercio
- Partita IVA
- Iscrizione INPS come coltivatore diretto (CD) o Imprenditore agricolo professionale (IAP)
- Fascicolo Aziendale SIAN presso un CAA

Non è ammesso

- Frazionare aziende esistenti in famiglia (parente di primo grado padre o madre che cedono porzione della propria attività)
- Passaggio di titolarità tra coniugi

Ditta individuale o società

- Il giovane si può insediare da solo o può essere il rappresentante legale di una società:
- **società di persone:** devono essere costituite per almeno il 51% da giovani. Da statuto atto costitutivo, il giovane legale rappresentante deve possedere la responsabilità per la gestione ordinaria e per quella straordinaria, in modo tale che le sue decisioni non possano essere inficiate dagli ulteriori soci;
- **società di capitali:** il giovane insediato, ossia il rappresentante legale, deve garantire il controllo della società:
- Detenendo la maggioranza delle quote sociali(superiore al 50%)
- oppure con la previsione nell'atto costitutivo della società che il Rappresentante Legale sia dotato di tutti i poteri ordinari e straordinari di gestione della società senza che altri soci possano intervenire nella gestione per tutto il periodo dell'impegno.
- Il Rappresentante Legale durante il periodo di impegno non può essere modificato.

Requisiti di accesso

L'azienda agricola deve essere già attiva ed operante:

- Con regolare Fascicolo aziendale
- Titolo di possesso valido (affitto o proprietà) per almeno 10 anni
- Produttività espressa come Produzione Standard compresa tra:
 - in area C/D (aree rurali) min 12.000,00 € max 300.000,00 €
 - in area A/B (aree urbane e intensive) min 15.000,00 € max 300.000,00 €

La Produzione Standard si ottiene moltiplicando le superfici agricole e i capi di allevamento con i valori tabelle INEA allegati al bando

Calcolo della P.S. (valore produzione standard)

FADN_REGION	NUTS2	Regione_P.A.	COD_PRODUCT	Descrizione_Rubrica	SOC_EUR	UM
302	ITF3	Campania	C1110T	Frumento tenero e spelta	950	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1120T	Frumento duro	1.094	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1200T	Segale	466	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1300T	Orzo	1.007	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1400T	Avena	802	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1500T	Mais	1.319	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C2000T	Riso	1.158	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	C1600T_C1700T_C1900T	Altri cereali da granella (sorgo, miglio, panico, farro, ecc.)	1.076	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	P0000T	Leguminose da granella - totale	1.838	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	P1000T	Leguminose da granella (piselli, fave e favette, lupini dolci)	1.239	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	R1000T	Patate (comprese le patate primaticce e da semina)	11.757	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	R2000T	Barbabietola da zucchero	1.891	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	R9000T	Piante sarchiate foraggere	4.699	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	V0000_S0000T	Orticole - all'aperto	41.623	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	V0000_S0000TO	Orticole - all'aperto - in pieno campo	25.117	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	V0000_S0000TK	Orticole - all'aperto - in orto industriale	21.448	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	V0000_S0000S	Orticole - in serra	40.091	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	N0000T	Fiori e piante ornamentali - all'aperto	99.675	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	N0000S	Fiori e piante ornamentali - in serra	187.758	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	G0000T	Piante raccolte verdi	1.310	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	G1000T	Prati avvicendati (medica, sulla, trifoglio, lupinella, ecc.)	648	EUR_per_ha
302	ITF3	Campania	G9100T_G9900T	Altre foraggere avvicendate	869	EUR_per_ha

IMPEGNI

- Il PSA sottoscritto deve essere realizzato durante il periodo di concessione
- Mantenere l'azienda agricola attiva per almeno 5 anni dalla Domanda di Sostegno
- Nel caso non sia già in possesso di adeguata formazione professionale (laurea, perito, corsi), partecipare con successo ai corsi di formazione di 200 ore appositamente predisposti
- Presentazione SCIA sanitaria reg CE 852/04

Criteri di Selezione: 1 - Titoli di studio

Criteri	Punteggio
Diploma di Laurea del vecchio ordinamento (DL) o Diploma di Laurea specialistica (LS) ex DM 509/99 o Laurea Magistrale (LM) ex DM 270/04, settori di riferimento: agrario, agroalimentare, ambientale, veterinario e forestale. (Laurea magistrale o a Ciclo unico appartenete alle classi LM-69 (scienze e tecnologie agrarie), LM-70 (scienze e tecnologie alimentari), LM-86 (Scienze zootecniche e tecnologie animali), LM 73 (scienze e tecnologie forestali e ambientali), LM-42 (medicina veterinaria), LM-07 (biotecnologie agrarie). Come da normativa vigente	25
Laurea di primo livello, settori di riferimento: agrario, agroalimentare, ambientale, veterinario e forestale .Come da normativa vigente (Lauree appartenenti alle classi L-25 (scienze e tecnologie agrarie e forestali) L-26 (scienze e tecnologie alimentari) L-38 (Scienze zootecniche e tecnologie delle produzioni animali), L-02 (Biotecnologie) se il corso di laurea è riferito a biotecnologie vegetali, alimentari e agroambientali.)	20
Diploma di scuola secondaria, ad indirizzo agrario (Diploma di istituto tecnico o professionale a carattere agrario)	15
Diploma di laurea v.o. o laurea magistrale relativa ad altri settori	10
Diploma di laurea triennale relativa ad altri settori	8
Altri titoli (es diploma di scuola superiore non attinente al settore agrario)	5
Nessun titolo	0

Criteri di Selezione: 2 – Ubicazione Aziendale

Interventi localizzati nelle aree rurali D / C	15
Interventi localizzati nelle aree rurali B / A	10

Criteri di Selezione: 3 - Genere

capo azienda donna	5
capo azienda uomo	0

Criteri di Selezione: Dimensione Economica

Produzione Standard ≥ 200.001 euro e ≤ 300.000 euro	40
Produzione Standard ≥ 100.001 euro e ≤ 200.000 euro	55
Produzione Standard ≥ 40.001 euro < 100.000 euro	40
Produzione Standard ≥ 20.001 euro < 40.000	20
Produzione Standard ≥ 12.000 euro < 20.000	0

Grazie per l'attenzione

Altre informazioni:

dott. Alfredo Lassandro

Centro Direzionale di Napoli is. A6 – 80143

081 7967223

agricoltura.competitivita@regione.campania.it

alfredo.lassandro@regione.campania.it

– PEC: agricoltura.competitivita@pec.regione.campania.it